



# Municipalidad Provincial de Puno

"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

"Año del Fortalecimiento del Desarrollo Económico Local y de la Lucha contra la Impunidad"

## **RESOLUCIÓN DE ALCALDÍA N° 728-2023-MPP/A**

Puno, 02 de noviembre de 2023.

### **EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO.**

#### **VISTO Y CONSIDERANDO:**

Que, de conformidad con lo establecido en el artículo 194° en concordancia, con lo normado en el Artículo II del Título Preliminar de la Ley N° 27972, Ley Orgánica de Municipalidades, y normas concordantes, las municipalidades son órganos de gobierno local con personería jurídica de derecho público y tienen autonomía política, administrativa, económica en los asuntos de su competencia;

Que, es política de la actual gestión edil, expresar el reconocimiento y felicitación a las personas y/o entidades, cuya labor contribuyan de manera efectiva al desarrollo de la población de Puno y por ende de la Nación;

Que, a segunda mitad del siglo XVII (1657) el Virrey Conde de Lemos (Pedro Fernández de Castro) traslada el puerto de San Luís de Alba, hacia lo que hoy es Puno y funda la villa de las Inmaculada Concepción y San Carlos de Puno el 9 de noviembre de 1663 y el 4 de noviembre de ese año, lo declara capital de la provincia de Paucarcolla (fecha que se celebra cada año). Luego de haber sofocado un enfrentamiento entre españoles por las famosas minas de Laykakota, las mismas que fueron enterradas y ejecutados los hermanos José y Gaspar Salcedo. La provincia de Puno fue creada por un decreto del 2 de mayo de 1854 y es capital del departamento hoy Región Puno; por tanto, por tanto, es necesario expresar un merecido reconocimiento, por la participación y saludo por el 355° Aniversario de Puno,

Que, estando en uso de las atribuciones conferidas por la Constitución Política del Perú y la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972.

#### **SE RESUELVE:**

**ARTÍCULO PRIMERO.** - EXPRESAR, a nombre de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO nuestro RECONOCIMIENTO, SALUDO Y FELICITACION, al:

**Sr. Andres Abelino Quispe Borda**

ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE AMANTANI, por su visita y participación en el marco del CCCLV ANIVERSARIO DE LA PROVINCIA DE PUNO, este 4 de noviembre del presente año y por su intermedio a los Regidores, Funcionarios, Administrativos y población en general del Distrito de Amantani.

**ARTÍCULO SEGUNDO.** - ENTREGAR AL SR. ANDRES AVELINO QUISPE BORDA, ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE AMANTANI, la presente resolución de alcaldía en Sesión Solemne del Concejo Municipal Provincial de Puno y la distinción "MEDALLA CCCLV ANIVERSARIO DE PUNO", por conmemorar el Aniversario de Puno.

**ARTÍCULO TERCERO.** - DISPONER, que el presente reconocimiento sea inscrito en el Registro de Honor de la Municipalidad Provincial de Puno.

**ARTICULO CUARTO.** - DISPONER que la Oficina de Tecnología e Informática, publique la presente resolución en el Portal Web Institucional <https://portal.munipuno.gob.pe/>.

**REGÍSTRESE Y COMUNIQUESE Y ARCHIVASE**

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL PUNO  
  
Ab. Roberto Carlos Juárez Checa  
SECRETARIO GENERAL

MUNICIPALIDAD PROVINCIAL PUNO  
  
Lic. Javier Ponte Riquelme  
ALCALDE