



Firmado digitalmente por:  
PONCE ROQUE Javier FAU  
20148247084 soft  
Motivo: Soy el autor del  
documento  
Fecha: 28/06/2024 14:31:52-0500

# Municipalidad Provincial de Puno

"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

## RESOLUCIÓN DE ALCALDÍA N° 803-2024-MPP/A

Puno, 28 de junio de 2024

### EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO

#### VISTO:

El Informe N° 103-2024-MPP/PEBL/D/YEAC y antecedentes, sobre reconocimiento para los jurados de la Actividad denominada I Concurso de Declaración Poética 2024, y;

#### CONSIDERANDO:

Que, conforme señala el Art. 194° de la Constitución Política del Estado concordante con el Art. 11° del Título Preliminar de la Ley 27972 - Las Municipalidades son Órganos de Gobierno Local que emanan de la voluntad popular con autonomía política, económica y administrativa en los asuntos de su competencia;

Que, el Programa Bahía del Lago de la Municipalidad Provincial de Puno, realiza el I Concurso de Declamación Poética "Voces Puneñas, unidos por la Bahía y el Lago Titicaca Puno" 2024, en el marco de conmemorarse el día mundial del Medio Ambiente y con el objetivo de sensibilizar y asumir el compromiso sobre el cuidado de nuestra Bahía y el Lago Titicaca Puno;

Que, es política de la actual gestión edil, expresar el reconocimiento y felicitación a las personas y/o entidades, cuya labor contribuyan de manera efectiva al desarrollo de la población de Puno y por ende de la Nación, en ese sentido, se debe reconocer y felicitar a los Jurados de la Actividad denominada I Concurso de Declamación Poética: Voces Puneñas Unidos por la Bahía y el Lago Titicaca Puno- 2024;

Por las consideraciones expuestas y con las facultades conferidas por el inciso 6) del artículo 20° de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972:

#### SE RESUELVE:

**ARTÍCULO PRIMERO.** - EXPRESAR, a nombre de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO nuestro RECONOCIMIENTO Y FELICITACION, a los JURADOS de la actividad denominada I CONCURSO DE DECLAMACIÓN POÉTICA: VOCES PUNEÑAS UNIDOS POR LA BAHIA Y EL LAGO TITICACA PUNO-2024, desarrollado en la temática "Cuidado y Conservación Sostenible de la Bahía y el Lago Titicaca Puno", en el marco de conmemorarse el día mundial del Medio Ambiente, siendo los siguientes:

NOMBRES	JURADO
ANGEL CANALES GUTIERREZ	Primer Jurado
ROLLY EDICK SOSA ALEJO	Segundo Jurado
EDDY IVAN CRUZ CRUZ	Tercer Jurado

**ARTÍCULO SEGUNDO.** - ENTREGAR la presente resolución y la "MEDALLA DE LA CIUDAD" a las personas mencionadas en el artículo precedente.

**ARTÍCULO TERCERO.** - DISPONER, que el presente reconocimiento sea inscrito en el Registro de Honor de la Municipalidad Provincial de Puno.

**ARTICULO CUARTO.** - DISPONER que la Oficina de Tecnología e Informática, publique la presente resolución en el Portal Web Institucional <https://portal.munipuno.gob.pe/>.

### REGÍSTRESE Y COMUNIQUESE

Firmado Digitalmente  
LIC. JAVIER PONCE ROQUE  
ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO