



Firmado digitalmente por PONCE
ROQUE Javier FAU 20146247084
soft
Motivo: Soy el autor del documento
Fecha: 27.08.2026 11:09:07 -05:00

Municipalidad Provincial de Puno

"Año de la Esperanza y el Fortalecimiento de la Democracia"

RESOLUCIÓN DE ALCALDÍA N° 1059-2026-MPP/A

Puno, 27 de agosto de 2026.

VISTO Y CONSIDERANDO:

Que, conforme señala el Art. 194° de la Constitución Política del Estado concordante con el Art. II° del Título Preliminar de la Ley 27972 - Las Municipalidades son órganos de Gobierno Local que emanan de la voluntad popular con autonomía económica, política y administrativa en los asuntos de su competencia;

Que, el Artículo 82° de la Ley Orgánica de Municipalidades, en materia de educación, ciencia, tecnología, innovación tecnología, cultura, deportes y recreación, tienen como competencias y funciones específicas compartidas con el gobierno nacional y el gobierno regional, asimismo en su numeral 19 señala como una de esas facultades, Promover actividades culturales diversas;

Que, es política de la Municipalidad Provincial de Puno, reconocer y saludar a las Provincias, Instituciones, Organizaciones, y personalidades; por tanto, es necesario expresar un merecido reconocimiento a los ESTUDIANTES del equipo de Baloncesto Femenino Categoría "B" (SUB 14), de la institución educativa "CEGNE SAN JUAN BAUTISTAS-PUNO", por sus logros destacados y el PRIMER LUGAR en el Torneo JEDPA-2026 -Puno, en el marco de la promoción del deporte base y la detección de talentos, a nivel de la jurisdicción de la UGEL Puno;

Por lo tanto, en uso de las facultades conferidas por la Constitución Política del Estado, en ejercicio de las atribuciones por el inciso 6) del artículo 20° de la Ley N° 27972 Ley Orgánica de Municipalidades y demás normas conexas;

SE RESUELVE:

ARTÍCULO PRIMERO. - EXPRESAR, a nombre de la MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO nuestro RECONOCIMIENTO, SALUDO Y FELICITACION, a los ESTUDIANTES del equipo de BALONCESTO FEMENINO CATEGORÍA "B" (SUB 14), de la institución educativa "CEGNE SAN JUAN BAUTISTAS-PUNO", por sus logros destacados y el PRIMER LUGAR en el Torneo JEDPA-2026-Puno:

N°	APELLIDOS y NOMBRES
1	ARONÉS VALENCIA, SIMONE ALEXANDRA.
2	BELON SEGOVIA, JIA ARELI.
3	GARAMBEL YABAR, LUCIANA AFRIKA.
4	HERVAS MAMANI, BRIGITTE ALEXANDRA.
5	LOPEZ ZAIRA, LUCIANA XIMENA.
6	MELO VELARDE, ARIATNA VALENTINA.
7	MIRANDA TRIGOS, SOFÍA VALENTINA.
8	NUÑEZ CAHUATA, BRIANA FERNANDA.
9	OLIVERA PAREDES, ZAMIRA MICAELA.
10	PAREDES ALBARRACIN, ARIADNHA MEYLI.
11	QUENAYA CALDERON, SAMI ASTRID.
12	SANCHEZ ALATA, FERNANDA NICOLE.

ARTÍCULO SEGUNDO. - DISPONER, que el presente reconocimiento sea inscrito en el Registro de Honor de la Municipalidad Provincial de Puno.

ARTICULO TERCERO. - DISPONER, a la Sub Gerencia de Tecnología de la Información y Comunicaciones, cumpla con la publicación de la presente Resolución <https://portal.munipuno.gob.pe/>.

REGÍSTRESE Y COMUNIQUESE.

Firmado digitalmente
Lic. Javier Ponce Roque
ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO



Firmado digitalmente por JUAREZ
CHECA Roberto Carlos FAU
20146247084 soft
Motivo: Doy V° B°
Fecha: 27.08.2026 11:09:13 -05:00